



## **ИНСТРУКЦИЯ по нанесению антикоррозионной краски БРОНЯ МЕТАЛЛ ЭЛАСТИК**

**БРОНЯ МЕТАЛЛ ЭЛАСТИК** – однокомпонентная краска на каучуковой основе, с добавлением ингибиторов коррозии и красящих пигментов. Предназначена для защиты металлических поверхностей от коррозии, атмосферных, механических и химических воздействий, а также придания ему эстетически красивого вида. Температура эксплуатации материала – от  $-55^{\circ}\text{C}$  до  $120^{\circ}\text{C}$ .

**БРОНЯ МЕТАЛЛ ЭЛАСТИК** хорошо ложится как на все типы металлов, так и на прочие поверхности. Покраску можно проводить на поверхностях с температурой работы от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$  (с анализом влажности поверхности).

### **1. Подготовка поверхности**

Поверхность нужно очистить от грязи, «пластинчатой» ржавчины, пыли, старой краски и т.д. Зачистку металлической поверхности от ржавчины выполнять с помощью металлических щеток или абразивных кругов с удалением рыхлого слоя ржавчины. Готовая поверхность не должна содержать осыпающихся элементов, должна быть сухой (в том числе не конденсировать), не должна содержать масляных и жирных элементов, не должна быть чрезмерно пластичной и глянцевой. При наличии маслянистых и жирных пятен на поверхности — их необходимо удалить при помощи растворителя. Участки с глянцевой поверхностью необходимо обработать до матового состояния.

### **2. Подготовка краски БРОНЯ МЕТАЛЛ ЭЛАСТИК**

При работе с каучуковой краской **БРОНЯ МЕТАЛЛ ЭЛАСТИК** следует особое внимание обратить на:

1. Перед открытием тары необходимо убедиться в целостности пломб



2. При подготовке материала, его необходимо тщательно перемешивать в течении минимум 2х минут.
3. При нанесении аппаратом безвоздушного распыления (GRACO Mark 5, Mark 7, Mark 10 с размером сопла от 21 до 27, подбирается индивидуально) материал необходимо разбавить ксилолом (не более 5% от массы состава).
4. При нанесении краскопультom, материал также необходимо разбавить ксилолом (не более 5% от массы состава).

### 3. Нанесение краски БРОНЯ МЕТАЛЛ ЭЛАСТИК

1. Наносить краску **БРОНЯ МЕТАЛЛ ЭЛАСТИК** можно с помощью кисти, валика, аппарата безвоздушного распыления (GRACO Mark 5, Mark 7, Mark 10 с размером сопла от 21 до 27, подбирается индивидуально), краскопультa.
2. Средний расход 0,2-0,25 кг на м<sup>2</sup> на один слой. Время высыхания одного слоя краски около 30 минут при температуре окружающего воздуха +20<sup>0</sup>С и нормальной влажности. При низких температурах, высокой влажности, дожде - время высыхания увеличивается от 3 до 12 часов.
3. Проведение изоляционных работ должно проходить при соблюдении следующих условий:
  - а) Нормальные погодные условия: отсутствие дождя, тумана, сильного ветра;
  - б) Влажность воздуха: не более 80%;
  - в) Температура окружающего воздуха: от -25<sup>0</sup>С до +35<sup>0</sup>С (с анализом влажности поверхности);
4. Полное формирование полимерной поверхности занимает от 72 часов до 2-х недель, при нормальных погодных условиях, что приводит к образованию бесшовного монолитного покрытия.
5. После окончания работ инструмент отмывается органическим растворителем ксилол.



#### **4. Техника безопасности при работе с БРОНЯ**

**1. ВНИМАНИЕ!!! РАБОТАТЬ В ХОРОШО ПРОВЕТРИВАЕМЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ (В ПОМЕЩЕНИЯХ, ПОДВАЛАХ, УГЛУБЛЕНИЯХ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРИНУДИТЕЛЬНУЮ ВЕНТИЛЯЦИЮ!);**

**2. НЕ ДОПУСКАТЬ ВБЛИЗИ ОТКРЫТОГО ИСТОЧНИКА ОГНЯ!**

3. Необходимо использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения и кожных покровов.

4. Не допускать попадания краски в глаза, на кожу и органов дыхания.

5. При попадании материала в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

#### **5. Технические характеристики:**

- Сухой остаток не менее 52%;
- Плотность 1000 кг/м<sup>3</sup>;
- Время высыхания до «отлипа» при температуре 20±3 °С = 20-30 мин;
- Вязкость = 16 Па•с (Па\*с) при 20<sup>0</sup>С;
- Начальная прочность на растяжение при 20<sup>0</sup>С = 36 кгс/см<sup>2</sup>;
- Предел прочности на разрыв = 148 кгс/см<sup>2</sup>;
- Адгезия к бетону 2,5 мПа;
- Адгезия к металлу 2,3 мПа;
- Адгезия к пластику 1,3 мПа;
- Адгезия (DIN ISO 2409)- G0;
- Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при температуре 20±2 °С, ч, не менее, 168 часов;



- Эластичность = 350%;
- Набухаемость от воды, при температуре 20°C и времени 168ч = 0%;
- Температура эксплуатации от -55°C до +150°C;
- Температура пикового нагрева без изменения качества покрытия 320°C;
- Температура хранения от -35°C до + 35°C;
- Стойкость к ультрафиолетовому излучению = 100%;
- Обладает антикоррозионными свойствами.

### **6. Условия хранения и транспортировки:**

Материал необходимо хранить в закрытой таре, в сухом помещении, при температуре от -35 °С до +35 °С.

Срок годности материала составляет 12 месяцев.

Срок службы покрытия не менее 10 лет.