

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

АНО «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья»

101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 22, стр. 1

142500, Московская область, г. Павловский Посад, ул. Павловская, д. 60

Телефон: 8-495-504-71-64

Аттестат аккредитации ФСА
ТРПБ.RU.ИН47



www.sert01.ru

E-mail: 5047164@mail.ru

Аттестат аккредитации системы
ОСЭБ № СЭБ0.RU.ИЛ.ПР001

УТВЕРЖДАЮ

**Руководитель ИЦ ПБ
АНО «СЦПП»**

Р.В. Брыксин

«15» июля 2020 г.



ПРОТОКОЛ № 919/ТР

Сертификационных испытаний

Жидкие керамические теплоизоляционные покрытия серии Броня:
(выпускаемые по ТУ 2216-006-09560516-2013): Броня Классик НГ,
Броня Лайт НГ, Броня Зима НГ, Броня Универсал НГ, Броня Стена
НГ, Броня Металл НГ, Броня Норд НГ, Броня Фасад НГ, Броня
Антикор НГ, Броня Лайт Nord НГ

г. Москва 2020 г.



**ИЦ ПБ
АНО «СЦПП»**

Оглавление

1. <i>НАИМЕНОВАНИЕ И АДРЕС ЗАКАЗЧИКА</i>	3
2. <i>НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА, ИЗГОТОВИТЕЛЬ И РЕЗУЛЬТАТЫ ИДЕНТИФИКАЦИИ</i>	3
3. <i>ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАКАЗЫВАЕМОЙ УСЛУГИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ</i>	3
4. <i>ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ И ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>	3
5. <i>ПРОЦЕДУРА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ</i>	4
6. <i>РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ</i>	5
7. <i>ВЫВОДЫ</i>	14
8. <i>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</i>	15
9. <i>ДАННЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА</i>	15
10. <i>ПРИЛОЖЕНИЕ № 1. ФОТО ОБРАЗЦОВ ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЙ</i>	16
11. <i>ПРИЛОЖЕНИЕ № 2. АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ</i>	17

1. Наименование и адрес заказчика.

Заказчик:	Орган по сертификации Автономная некоммерческая организация «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья» (АНО «СЦПП»). Адрес: 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 22, стр. 1. Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ09.
-----------	--

2. Наименование материала, изготовитель и результаты идентификации.

Заказчиком на испытания был представлен образец: Жидкие керамические теплоизоляционные покрытия серии Броня: (выпускаемые по ТУ 2216-006-09560516-2013):

Броня Классик НГ:

Цвет – белый, поверхность шероховатая, с мелкими вкраплениями.

Броня Лайт НГ:

Цвет – серый, поверхность шероховатая, с мелкими вкраплениями.

Броня Зима НГ:

Цвет – белый, поверхность гладкая.

Броня Универсал НГ:

Цвет – белый, поверхность шероховатая, с мелкими вкраплениями.

Броня Стена НГ:

Цвет – белый, поверхность гладкая.

Броня Металл НГ:

Цвет – серый, поверхность шероховатая, с мелкими вкраплениями.

Броня Норд НГ:

Цвет – белый, поверхность шероховатая, с мелкими вкраплениями.

Броня Фасад НГ:

Цвет – белый, поверхность гладкая.

Броня Антикор НГ:

Цвет – серый, поверхность шероховатая, с мелкими вкраплениями.

Броня Лайт Nord НГ:

Цвет – серый, поверхность шероховатая, с мелкими вкраплениями.

Код ОКПД2 20.16.53.000 Код ТН ВЭД ---- - - - -

Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «НПО Броня» Адрес (место нахождения): 400005, г. Волгоград, ул. Батальонная д. 13А Адрес производства: 400006, г. Волгоград, ул. Лавренева 21 ОГРН 1123444004320, Тел.: 8-8442-49-50-91 Факс: 8-8442-49-50-91
---------------	---

В результате идентификации установлено, что образец материала соответствует представленным на него документации и техническим характеристикам.

3. Характеристика заказываемой услуги и методы испытаний.

Основание для проведения работ:

- решение по заявке № 747/РЗ-ТР от 17.06.2020 г.

- заказ-наряд на выполнение работ (направление) № 747-1/ТР от 24.06.2020 г.

Для образца материала в соответствии с требованиями Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» определить следующую номенклатуру показателей пожарной опасности, необходимых для определения области применения материала в строительстве:

- горючесть для отнесения строительных материалов к негорючим или к горючим по ГОСТ 30244-94 «материалы строительные. методы испытаний на горючесть» (метод I);

4. Испытательное и измерительное оборудование.

Испытания проводились на аттестованном испытательном оборудовании ИЦ ПБ указанном в таблице 1:

Частичное опубликование и перепечатка настоящего протокола без согласования с ИЦ ПБ запрещается.

Протокол № 919/ТР от «15» июля 2020 г.
Всего листов 17 Лист 3

Подпись



Таблица 1.

№ п/п	Наименование установок	№ аттестата	Срок действий
1.	Установка для испытания строительных материалов на негорючесть «ОГНМ»	№ 1/19	до 16.11.2020 г.

Список использовавшихся средств измерений представлен в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование средств измерений	Метрологические характеристики СИ		№ свидетельства о поверке, срок действия
	Диапазон измерений	Класс точности, погрешность измерений	
Секундомер механический СОСпр-26-2-000, рег. № 2231-72, заводской № 7531, (2010 г.)	от 0 до 60 с от 0 до 60 мин.	ц.д. 0,2 с ц.д. 1 мин. Класс точности 2, Доп. погр. за 60 мин. 1,8 с.	25/29/2/818-2019 от 13.12.2019 г. до 13.12.2020 г. 1 год
Рулетка измерительная металлическая Геобох РК2-20, ГРСИ № 36016-07, заводской № 1, (2015)	от 0 до 20 000 мм	класс точности: 2 Ц.д. 1 мм	6/5928 от 08.11.2019 г. до 07.11.2020 г. 1 год
Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,05 ГОСТ 166-89, Госреестр № 57709-14, заводской № 17050601 (2017)	От 0 до 125 мм	Ц.д. по нониусу 0,1 мм	16/1269 от 10.10.2018 г. до 09.10.2020 г. 2 года
Весы электронные АД-20Н, рег. № 55204-13, заводской № 015730240	40-20 000 г	2 г. класс точности: средний	25/14/2/814-2019 от 13.12.2019 г. до 13.12.2020 г. 1 год
Весы лабораторные ВК-300.1, рег. № 309956-06, заводской № 012912	от 0 до 300 г	дискретность 0,01 г. класс точности: II высокий	25/14/2/816-2019 от 13.12.2019 г. до 13.12.2020 г. 1 год
Гигрометр психрометрический ВИТ-2, рег. № 9364-84, заводской № 37, (2010 г.)	от 20 до 90 % от 15 до 40 °С	± 0,2 °С	№25/29/2/429-2018 от 14.12.2018 г. до 14.12.2020 г. 2 года
Барометр-анероид БАММ-1, рег. № 5338-76, заводской № 810, (2010 г.)	от 80 до 106 кПа (от 600 до 800 мм. рт. ст.)	± 0,2 кПа (± 1,5 мм. рт. ст.)	25/37/2/813-2019 от 13.12.2019 г. до 13.12.2020 г. 1 год
Термоанемометр TESTO-405-V1, рег. № 17273-11, заводской № 39417269 (2010)	От 0 до 10 м/с От минус 20 до 50 °С	± 0,1 ± 0,5	25/29/2/819-2019 от 13.12.2019 г. до 13.12.2020 г. 1 год

5. Процедура отбора образцов.

Акт отбора образцов представлен в Приложении № 2.

Частичное опубликование и перепечатка настоящего протокола без согласования с ИЦ ПБ запрещается.

Протокол № 919/ТР от «15» июля 2020 г.
 Всего листов 17 Лист 4

Подпись



6. Результаты испытаний.

6.1 Результаты экспериментального определения горючести для отнесения строительных материалов к негорючим или к горючим, представлены в таблице 3.

Таблица 3. Броня Классик НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термомпар, град С									Время горения, т _г
	m _н	m _к	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пп}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	82,5	81,3	1,45	773	758	15	784	776	8	761	750	11	0
2	83,4	80,8	3,12	776	755	21	785	772	13	764	753	11	0
3	81,7	80,2	1,84	772	754	18	789	771	18	765	751	14	0
4	82,4	81,3	1,33	781	762	19	784	771	13	764	752	12	0
5	81,5	80,2	1,60	778	756	22	785	774	11	767	753	14	0
Среднее арифметическое значение			1,87	776	757	19	785	773	13	764	752	12	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм.													
2. Способ изготовления: механический.													
3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе.													
4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.													
5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 22°С атм. давление – 101,7 кПа отн. влажность – 44 %													

Таблица 4. Броня Лайт НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термопар, град С									Время горения, t _r
	m _н	m _к	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пп}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	86,8	84,2	3,00	789	770	19	796	783	13	775	768	7	0
2	85,3	82,2	3,63	792	773	19	798	786	12	770	761	9	0
3	84,7	81,5	3,78	794	777	17	798	781	17	772	761	11	0
4	85,2	82,6	3,05	790	772	18	795	782	13	773	764	9	0
5	83,8	81,7	2,51	792	776	16	796	783	13	771	760	11	0
Среднее арифметическое значение			3,19	791	774	18	797	783	14	772	763	9	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм. 2. Способ изготовления: механический. 3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе. 4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г. 5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 22°С атм. давление – 101,3 кПа отн. влажность – 43 %													

Таблица 5. Броня Зима НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термомпар, град С									Время горения, t _г
	m _н	m _к	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пп}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	80,4	78,3	2,61	783	772	11	789	779	10	772	761	11	0
2	81,6	78,6	3,68	784	774	10	791	780	11	773	760	13	0
3	80,8	78,2	3,22	785	773	12	790	777	13	772	763	9	0
4	82,1	78,7	4,14	782	774	8	788	778	10	770	762	8	0
5	81,2	78,4	3,45	786	772	14	792	775	17	773	760	13	0
Среднее арифметическое значение			3,42	784	773	11	790	778	12	772	761	11	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм. 2. Способ изготовления: механический. 3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе. 4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г. 5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 21 °С атм. давление – 104,3 кПа отн. влажность – 44 %													



Таблица 6. Броня Универсал НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термопар, град С									Время горения, t _г
	m _н	m _к	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пш}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	84,2	80,4	4,51	791	780	11	801	788	13	781	765	16	0
2	83,5	80,2	3,95	790	777	13	798	789	9	779	764	15	0
3	84,7	82,5	2,60	789	776	13	802	787	15	783	766	17	0
4	84,6	82,7	2,25	788	778	10	799	783	16	782	768	14	0
5	82,9	80,2	3,26	792	780	12	800	785	15	777	762	15	0
Среднее арифметическое значение			3,31	790	778	12	800	786	14	780	765	15	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм. 2. Способ изготовления: механический. 3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе. 4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г. 5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 21 °С атм. давление – 103,3 кПа отн. влажность – 43 %													

Таблица 7. Броня Стена НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термопар, град С									Время горения, t _г
	m _н	m _к	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пп}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	81,6	79,3	2,82	778	766	12	791	780	11	768	760	8	0
2	81,7	79,4	2,82	775	764	11	788	779	9	770	761	9	0
3	81,3	79,7	1,97	773	761	12	787	777	10	769	759	10	0
4	81,8	79,6	2,69	776	766	10	790	776	14	768	758	10	0
5	81,3	79,3	2,46	774	764	10	786	774	12	771	760	11	0
Среднее арифметическое значение			2,55	775	764	11	788	777	11	769	760	10	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм. 2. Способ изготовления: механический. 3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе. 4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г. 5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 22°С атм. давление – 101,8 кПа отн. влажность – 45 %													

Таблица 8. Броня Металл НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термомпар, град С									Время горения, t _г
	m _н	m _к	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пп}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	83,8	80,2	4,30	768	756	12	775	763	12	760	752	8	0
2	83,5	80,4	3,71	766	755	11	778	767	11	761	753	8	0
3	83,2	80,6	3,13	768	756	12	777	775	2	762	753	9	0
4	83,6	80,3	3,95	770	757	13	779	767	12	760	751	9	0
5	83,4	80,2	3,84	766	755	11	781	768	13	763	761	2	0
Среднее арифметическое значение			3,78	768	756	12	778	768	10	761	754	7	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм. 2. Способ изготовления: механический. 3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе. 4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г. 5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 21 °С атм. давление – 103,5 кПа отн. влажность – 46 %													

Таблица 9. Броня Норд НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термопар, град С									Время горения, t _r
	m _н	m _к	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пп}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	82,5	80,2	2,79	772	755	17	789	766	23	766	758	8	0
2	82,7	80,4	2,78	775	756	19	785	768	17	768	759	9	0
3	82,1	80,2	2,31	778	753	25	787	764	23	765	757	8	0
4	82,5	80,3	2,67	775	754	21	784	766	18	767	757	10	0
5	82,4	80,1	2,79	776	757	19	786	768	18	767	756	11	0
Среднее арифметическое значение			2,67	775	755	20	786	766	20	767	757	9	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм. 2. Способ изготовления: механический. 3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе. 4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г. 5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 24°С атм. давление – 101,6 кПа отн. влажность – 45 %													

Частичное опубликование и перепечатка настоящего протокола без согласования с ИЦ ПБ запрещается.

Протокол № 919/ТР от «15» июля 2020 г.
 Всего листов 17 Лист 11

Подпись



ИЦ ПБ

АНО «СИПП»

Таблица 10. Броня Фасад НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термомпар, град С									Время горения, t _r
	m _n	m _k	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пп}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	85,4	83,8	1,87	777	759	18	793	782	11	764	752	12	0
2	85,2	83,9	1,53	774	761	13	794	781	13	763	751	12	0
3	85,3	83,7	1,88	777	765	12	792	782	10	765	750	15	0
4	85,4	83,8	1,87	773	762	11	790	778	12	763	750	13	0
5	85,5	83,6	2,22	773	760	13	792	780	12	762	751	11	0
Среднее арифметическое значение			1,87	775	761	13	792	781	12	763	751	13	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм. 2. Способ изготовления: механический. 3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе. 4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г. 5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 22°С атм. давление – 103,4 кПа отн. влажность – 46 %													

Таблица 11. Броня Антикор НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термопар, град С									Время горения, t _г
	m _н	m _к	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пп}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	81,5	78,7	3,44	777	759	18	788	776	12	766	752	14	0
2	81,6	79,1	3,06	774	761	13	787	776	11	765	754	11	0
3	81,3	78,5	3,44	777	765	12	790	779	11	766	753	13	0
4	81,8	79,2	3,18	773	762	11	787	776	11	767	755	12	0
5	81,7	78,8	3,55	773	760	13	789	776	13	768	756	12	0
Среднее арифметическое значение			3,33	775	761	13	788	777	12	766	754	12	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм. 2. Способ изготовления: механический. 3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе. 4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г. 5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 22°С атм. давление – 103,7 кПа отн. Влажность – 45 %													

Частичное опубликование и перепечатка настоящего протокола без согласования с ИЦ ПБ запрещается.

Протокол № 919/ТР от «15» июля 2020 г.
 Всего листов 17 Лист 13



ИЦ ПБ

АНО «ОДПП»
 Подпись

Таблица 12. Броня Лайт Nord НГ:

Номер опыта	Масса образца, г			Показания термопар, град С									Время горения, т
	m _н	m _к	Δm%	в печи			на поверхности			внутри образца			
				T _{пм}	T _{пк}	T _{пп}	T _{пом}	T _{пок}	T _{по}	T _{цм}	T _{цк}	T _{цо}	
1	84,8	82,6	2,59	775	762	13	793	778	15	763	751	12	0
2	84,6	82,5	2,48	778	763	15	792	777	15	762	750	12	0
3	84,3	82,3	2,37	777	763	14	791	779	12	764	752	12	0
4	84,2	82,5	2,02	776	762	14	793	776	17	765	751	14	0
5	84,4	82,2	2,61	778	764	14	792	776	16	763	750	13	0
Среднее арифметическое значение			2,41	777	763	14	792	777	15	763	751	13	0
Примечание:													
1. Для проведения испытаний подготовлено пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 ⁺⁰ ₋₂ мм, высота (50±3) мм. 2. Способ изготовления: механический. 3. Образцы кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60±5) °С в течение 20—24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе. 4. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г. 5. Фотография образцов материала после испытаний приведена в приложении №1.													
Условия проведения испытаний: температура – 22°С атм. давление – 103,7 кПа отн. влажность – 43 %													

6.2 Испытания образцов материала по п. 6 проводились в период с 29.06.2020 г. по 01.07.2020 г.

7. Выводы.

Образец: Жидкие керамические теплоизоляционные покрытия серии Броня: (выпускаемые по ТУ 2216-006-09560516-2013): Броня Классик НГ, Броня Лайт НГ, Броня Зима НГ, Броня Универсал НГ, Броня Стена НГ, Броня Металл НГ, Броня Норд НГ, Броня Фасад НГ, Броня Антикор НГ, Броня Лайт Nord НГ, относится:

- к группе **негорючих материалов** (группа НГ по ФЗ 123-ФЗ глава 3, статья 13), при испытаниях по ГОСТ 30244-94 (метод 1).

Испытатель:



Михалев В.А.

8. **Дополнительная информация.**

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности), а также разрешением надзорных органов на применение испытанной продукции на территории Российской Федерации.
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному образцу и не отражают качество партии продукции, из которой взят данный образец, а также качество всей выпускаемой продукции.
3. Настоящий протокол предназначен только для использования Заказчиком.
4. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного протокола об испытаниях.
5. Образцы, после испытания могут быть забраны заявителем в течении 30 дней с момента выдачи протокола, после чего ИЦ ПБ АНО «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья» не несет ответственности за их сохранность.
6. Не допускается частичное или полное тиражирование протокола испытаний без разрешения Испытательного центра или Заявителя (Заказчика).
7. Результаты, представленные в отчете, распространяются только на испытанные образцы и действительны в течение срока действия сертификата, выданного органом по сертификации АНО «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья» или 1 год с момента его утверждения.

9. **Данные испытательного центра.**

Испытательный центр пожарной безопасности АНО «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья» (ИЦПБ) аккредитован на испытания продукции.

Регистрационный номер ТРПБ.RU.ИН47 от 15.01.2016 г.

Аттестат аккредитации системы ОСЭБ № СЭБ0.RU.ИЛ.ПР001 от 11.12.2017 г.

Адрес:

Юридический адрес. 105062, г. Москва, ул. Покровка, д. 26/1, строение 3, офис 31-36.

Фактический адрес: 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 22, стр. 1.

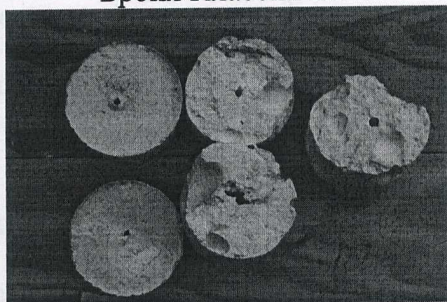
Испытательная база: 142500, Московская область, г. Павловский Посад, ул. Павловская, д. 60.

Телефон: 8-495-504-71-64

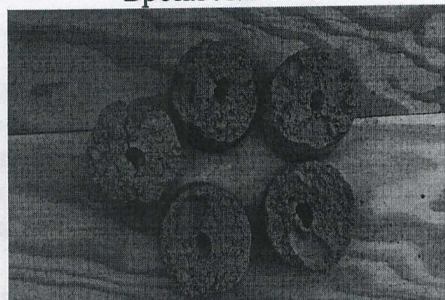
www.sert01.ru, E-mail: 5047164@mail.ru

10. Приложение № 1. Фото образцов после испытаний

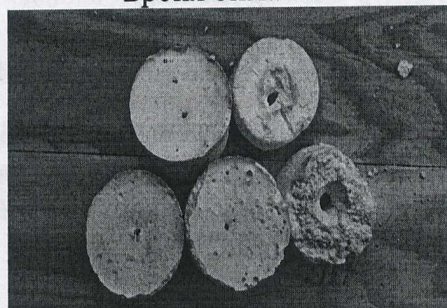
Броня Классик НГ



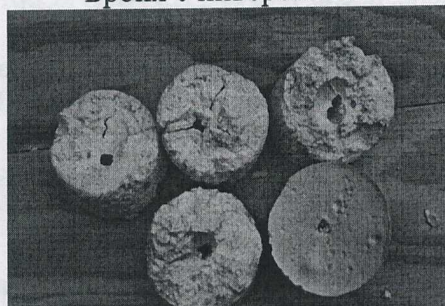
Броня Лайт НГ



Броня Зима НГ



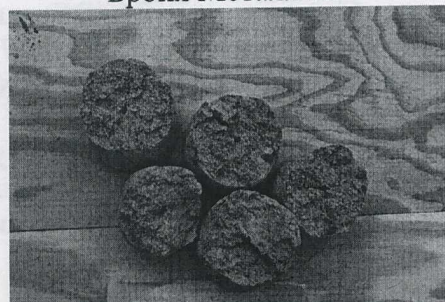
Броня Универсал НГ



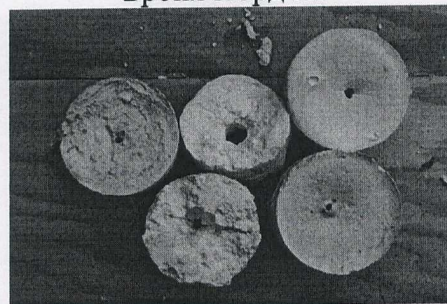
Броня Стена НГ



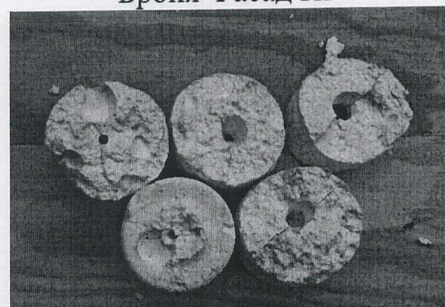
Броня Металл НГ



Броня Норд НГ



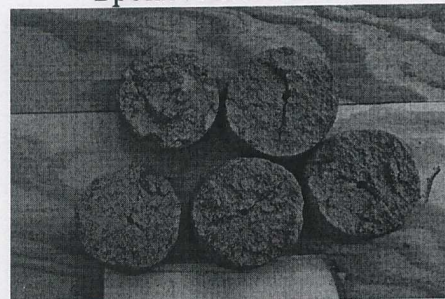
Броня Фасад НГ



Броня Антикор НГ



Броня ЛайтNord НГ



11. Приложение № 2. Акт отбора образцов.

Приложение

**АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ
 ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**
 № 747/РЗ-ОО от 22.06.2020 г.

на соответствие требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ)
 В ООО «НПО Броня», Адрес (местонахождение): 400005, г. Волгоград, ул. Батальонная д. 13А
 наименование предприятия, в адрес места отбора образцов

эксперт ОС АНО «СЦПП» Шолгин Н.А.
 Ф.И.О. лица, уполномоченного на отбор образцов

в присутствии технического директора ООО «НПО Броня» Боярищцева А. В.
 звание, должность

отобраны образцы продукции, изготовленной по ТУ 2216-006-09560516-2013
 (технические условия, ТУ (технические Т.У.))

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставленной по договору.

№ п/п	Наименование образцов проверяемой продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (шт.)	Дата изготовления (год)	Кол-во (всех) образцов для испытаний контрольных
1.						
	Жидкие керамические теплоизоляционные покрытия серии Броня: (выпускаемые по ТУ 2216-006-09560516-2013)	кг	00001	1000	06.05.2020	2
	Броня Классик	кг	00003	1000	26.05.2020	2
	Броня Лайт	кг	00024	1000	26.05.2020	2
	Броня Универсал	кг	00001	1000	26.05.2020	2
	Броня Антикор	кг	00031	1000	26.05.2020	2
2.						
	Жидкие керамические теплоизоляционные покрытия серии Броня: (выпускаемые по ТУ 2216-006-09560516-2013)	кг	00007	1000	06.05.2020	1
	Броня Классик НГ	кг	00015	1000	26.05.2020	1
	Броня Лайт НГ	кг	00026	1000	26.05.2020	1
	Броня Зима НГ	кг	00021	1000	26.05.2020	1
	Броня Универсал НГ	кг	00020	1000	26.05.2020	1
	Броня Стена НГ	кг	00034	1000	26.05.2020	1
	Броня Металл НГ	кг	00031	1000	26.05.2020	1
	Броня Норд НГ	кг	00008	1000	26.05.2020	1
	Броня Фасад НГ	кг	00033	1000	26.05.2020	1
	Броня Антикор НГ	кг	00035	1000	26.05.2020	1
	Броня Лайт-Норд НГ	кг	00035	1000	26.05.2020	1
Код ОКПД 20.16.53.000 Код ТНВЭД						
Отбор образцов проводился в соответствии с решением (акт) по заявке (акт) №46						
Отобранные образцы улаживаются						
таря изготовителя						
вид упаковки						
маркируются: этикеткой ОС						
вид маркировки						
комплекуются по: паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики						
паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики						
Условия хранения: сквдирование						
Испытанные образцы подлежат: утилизации						

747/РЗ-ТР от 17.06.2020 г.

Страница 1 из 2

Контрольные образцы подлежат: ответственному хранению у заказчика.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Жидкие керамические теплоизоляционные покрытия серии Броня: (выпускаемые по ТУ 2216-006-09560516-2013): Броня Классик, Броня Лайт, Броня Универсал, Броня Антикор.

Жидкие керамические теплоизоляционные покрытия серии Броня: (выпускаемые по ТУ 2216-006-09560516-2013): Броня Классик НГ, Броня Лайт НГ, Броня Зима НГ, Броня Универсал НГ, Броня Стена НГ, Броня Металл НГ, Броня Норд НГ, Броня Фасад НГ, Броня Антикор НГ, Броня Лайт-Норд НГ

Россия

2. Наименование страны-изготовителя: ООО «НПО Броня», 400005, г. Волгоград, ул. Батальонная д. 13А

3. Наименование фирмы-изготовителя, Адрес (место нахождения): Телефон: 8-8442-49-50-91, Факс: ОКПД 20.16.53.000 Код ТНВЭД

4. Телефон, Факс:

5. Коды

6. Дополнительная информация (при необходимости):

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием

Подписи участников отбора (подпись материально-ответственного лица, принявшего образцы на ответственное хранение)

Шолгин Н.А. (подпись)

ОЗНАКОМЛЕН (подпись)

Технический директор (подпись)

ООО «НПО Броня» (подпись)

Страница 2 из 2